



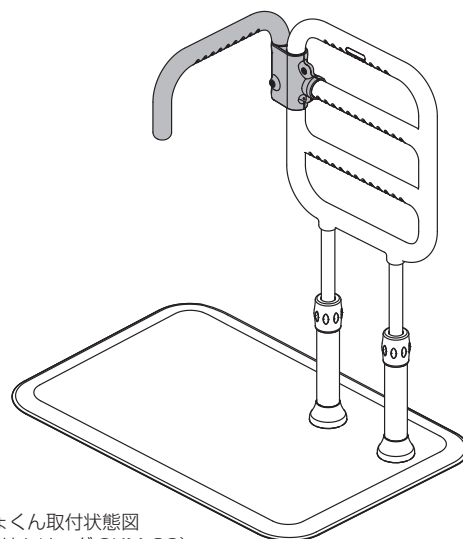
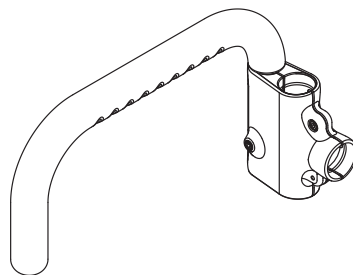
かいじょくん

メンテナンスマニュアル

品番

CKM-K

- ！安全に関する表示 2
- 1. メンテナンスの目安 2
- 2. メンテナンス方法 3
- 3. 消毒方法 6
- 4. メンテナンス部品表 7



かいじょくん取付状態図
(本体はサムリング CKM-02)

お買い上げありがとうございます

☐ 販売店様

このメンテナンスマニュアルを必ずお読みになり大切に保管してください。

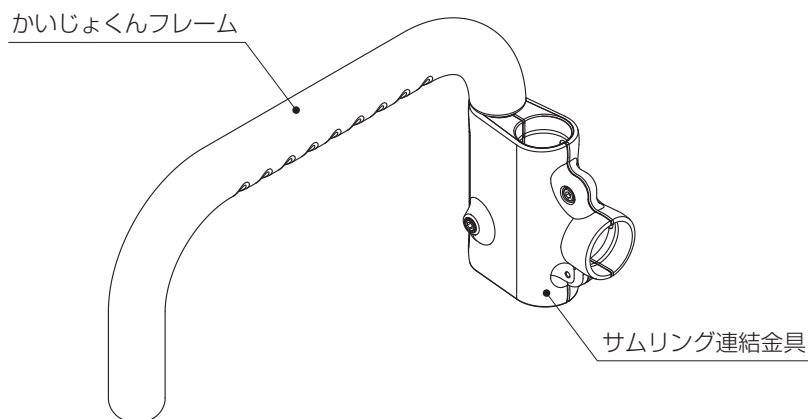
！安全に関する表示

※いずれも安全に関する内容ですので必ず守ってください。

⚠ 警告	誤った使用をされた場合、「死亡や重傷につながる可能性がある」内容を警告しています。
⚠ 注意	誤った使用をされた場合、「傷害や財産への損害につながる可能性がある」内容を注意しています。

禁止	してはいけない内容です。
必ず守る	必ず守っていただく内容です。

1. メンテナンスの目安



● 対処方法は「2. メンテナンス方法」をご確認ください。

場 所	状 態	対 処 方 法 (「2. メンテナンス方法」参照)
全体	汚れ	[1] 拭き取り
	ガタつきがある	[2] ねじのゆるみ点検 [3] 部品交換
	部品の变形、深い傷、亀裂	[3] 部品交換
	ねじがスムーズに回らない	[3] 部品交換
かいじょくん フレーム	錆	[4] 錆の除去
	表面の汚れ、色落ち、変色	[5] 塗装面の補修
サムリング 連結金具	割れ、ヒビ、表面の剥がれ	[3] 部品交換
	塗装面の傷、塗装の剥がれ	[5] 塗装面の補修

2. メンテナンス方法

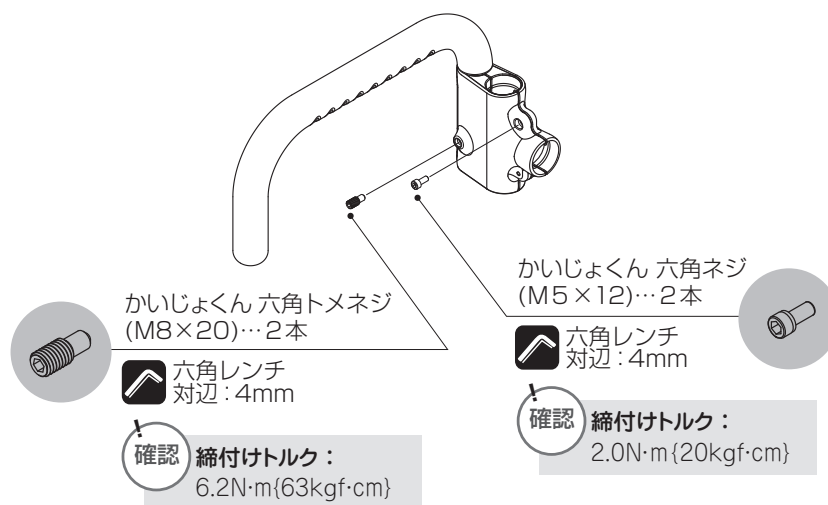
[1] 拭き取り

- 水か中性洗剤を含ませた布を固く絞って拭いてください。

⚠ 注意	
禁止	●酸性・アルカリ性洗剤は使用しない。 錆、変色、変質、塗装の剥がれの原因になります。必ず中性洗剤を使用してください。
	●シンナー・ベンジンなどは使用しない。 変質して破損するおそれがあります。
	●たわしや磨き粉などで磨かない。 傷がつくおそれがあります。
必ず守る	●直射日光は避けて、陰干しする。

[2] ねじのゆるみ点検

- 必要工具：六角レンチ（対辺：4mm）
- 六角ネジ、および、六角トメネジが締め付けられていることを確認してください。ゆるんでいる場合は、指定締め付けトルクで締め付けを行ってください。
- かいじょくんフレームにガタつきがないことを確認してください。締め付けてもガタつきがある場合は、部品に変形や深い傷、亀裂がないか確認し、サムリング連結金具の部品交換「[3] 部品交換」を行ってください。



⚠ 注意	
禁止	●ねじは指定締め付けトルク値以上で締め付けない。 破損するおそれがあります。

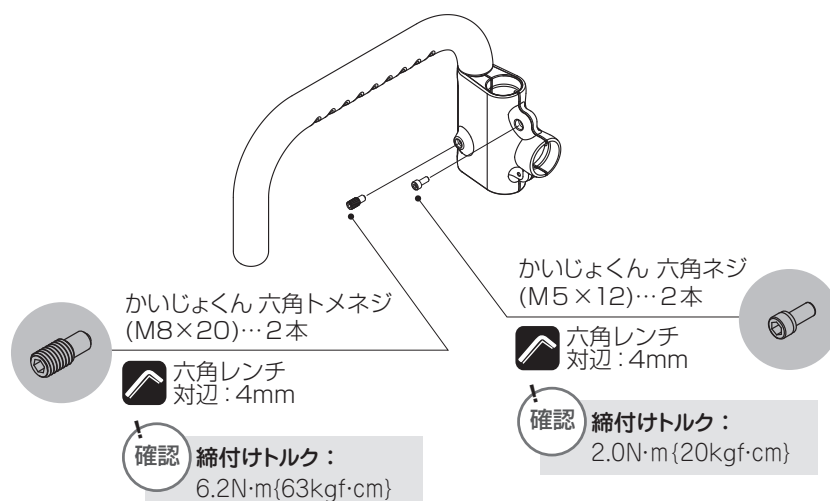
[3] 部品交換

- メンテナンス部品は「4. メンテナンス部品表」をご確認ください。
- 部品交換の方法は「たちあがき サムリングオプション品 かいじょくん取扱説明書」をあわせてご確認ください。
- かいじょくんフレームに変形や深い傷、亀裂がある場合は、商品の買い替えをお願いします。

⚠ 注意	
禁止	● ねじは指定締付けトルク値以上で締め付けない。 破損するおそれがあります。
必ず守る	● 部品交換を行う際は、指定部品を使用する。
	● 部品交換を行った際は、使用前にガタつき・ねじのゆるみ・締め忘れがないことを必ず確認する。
	● 定期的にガタつき・ねじのゆるみ・部品の破損がないことを確認する。

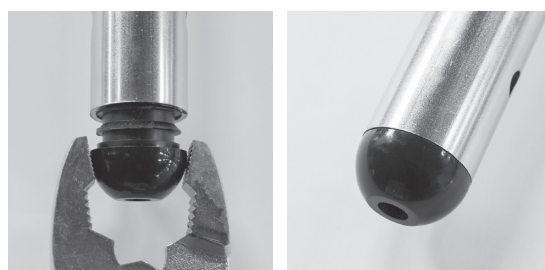
ねじの交換方法

- ・ 連結金具や手すりフレームの水分、油、汚れなどを取り除いてから新しいねじを以下の順で取り付けてください。
 - ① かいじょくん 六角ネジ (2本) 締付けトルク … 2.0N・m {20kgf・cm}
 - ② かいじょくん 六角トメネジ (2本) 締付けトルク … 6.2N・m {63kgf・cm}
- ・ 交換を行っても、ねじがスムーズに回らない場合や締付けができない場合は、ねじ穴が潰れている可能性があります。連結金具のねじ穴を確認し、ねじ山が潰れている場合は部品交換をお願いします。



キャップの交換方法

- ① ラジオペンチやプライヤーなどを使い、フレーム端部についているキャップを掴みます。
- ② 掴んだキャップを回転させながら引っ張ると抜けてきます。
- ③ 新しいキャップを差し込み、ゴムハンマーなどで軽く叩きながら奥まで押し込みます。
- ④ フレーム端部とキャップに隙間がないことを確認してください。



[4] 錆の除去 (かいじょくんフレームめっき部)

- 必要工具: 紙やすり (耐水性) (推奨粒度: #600 以上)
 - (1) 紙やすりを使用しやすい大きさに切ってください。
 - (2) 切った紙やすりで錆を取り除いてください。
- 粒度の粗いやすりを使用すると表面が傷になるおそれがあります。
- 同じところを磨き続けると、その部分だけが軽く陥没することになりますので注意してください。

[5] 塗装面の補修

サムリング連結金具の補修

- 汚れ・油をよく拭き取り、専用の補修用スプレーで補修してください。
 - ※専用の補修用スプレーの詳細は「4. メンテナンス部品表」を参照してください。
 - ・ 塗膜の形成は水分の蒸発に左右されますので、乾燥時の雰囲気（気温、湿度等）の影響を大きく受けます。
 - ・ 低温化、および、高湿度下では、溶剤系塗料に比べて乾燥に時間がかかります。
 - 乾燥の目安…普通時（20℃）：約 20 分、冬季（5℃）：約 30 分
 - 推奨使用環境…5℃～ 30℃、湿度 80% 以下
 - ・ 本スプレーは低温化で凍結します。一度凍結した塗料は変質し、再溶解しても使用することはできません。
 - ・ 本スプレーはフロンガスやトルエン、メタノール、酢酸エチル等の有害物質を使用しておりません。

かいじょくんフレームの補修

- 表面に付着している汚れや離型剤を除去してから、専用の補修ペイントで補修してください。
 - かいじょくんフレームの表面には、生産時の離型剤が付着しています。
 - ※専用の補修ペイントの詳細は「4. メンテナンス部品表」を参照してください。
 - 補修ペイントは十分に攪拌してから使用してください。

1. 表面に付着している汚れや離型剤を濃度 80%以上のアルコールで除去してください。
 - 離型剤の除去が不十分ですと、塗料の密着性が低下するすることがあります。



2. 塗料をスポンジに取り、かいじょくんフレーム表面に軽く叩き込むように塗布します。
 - スポンジは、メイク用スポンジなど目の細かいものを推奨します。
 - 重ね塗りする場合は、時間を置いて表面が完全に乾いてから行ってください。



- 塗料の乾燥時間の目安は以下の通りです。
 - 普通時（23℃）：約 1 時間、冬季（5℃）：約 2 時間
 - 推奨使用環境…5℃～ 30℃ 湿度 85%以下
- 塗料は、きちんとキャップを閉め、直射日光を避けて保存してください。容器のキャップやねじ部に塗料が付着している場合は、水で濡らしたウエスで塗料を拭き取ってからキャップを閉めてください。

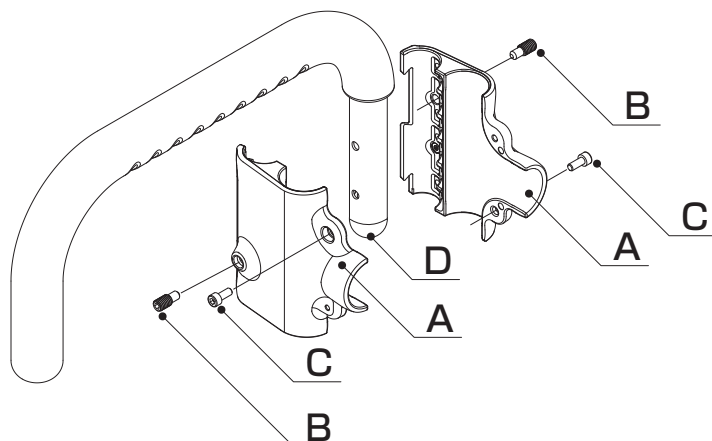
⚠ 注意	
❗ 必ず守る	● 塗装面を補修する際は、屋外または換気の良い場所で行う。 密閉された作業場で行う場合は、換気装置を設け、塗装中、乾燥中ともに換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
	● 補修用スプレー・補修ペイントの容器ラベルをよく確認し、作業する。

3. 消毒方法

- 消毒は納入業者、または消毒施設のある業者に依頼してください。
- アルコール清拭消毒、逆性石鹼清拭消毒などを推奨します。消毒後は、仕上げに水拭きをしてください。
- かいじょくんフレームをアルコールで強く擦ると色落ちする場合がありますのでご注意ください。
- この製品に使用している素材の物性を考慮した消毒方法を選択してください。
- 塩素系の消毒液を使用する場合は、使用する消毒液の使用方法及び使用上の注意に従い、希釈して使用し、仕上げに水拭きをしてください。
(参考：次亜塩素酸ナトリウム6%水溶液なら120倍～300倍程度に希釈)

⚠ 注意	
 禁止	● オゾンガス・ホルムアルデヒドガスは使用しない。 変質して破損するおそれがあります。
 必ず守る	● アルコール系の消毒液や逆性石鹼、塩素系の消毒液が付着した場合は水拭きをし、製品表面に消毒液が残らないようにする。 錆、変色、変質、塗装の剥がれの原因になります。
	● かいじょくんフレームをアルコールで強く擦らない。 強く擦ると色落ちすることがあります。

4. メンテナンス部品表



記号	部品名	部品番号	部品図	材質	入数
A	サムリング 連結金具	CKM-KA	 ネジは付属しません	アルミ合金	1セット
B	かいじょくん 六角トメネジ	CKM-KB M8×20 10個		ステンレス	10本
C	かいじょくん 六角ネジ	CKM-KC M5×12 10個		ステンレス	10本
D	たちあっぱ サムリング 穴付きキャップ	CKM-F3 10個		プラスチック	10個
—	たちあっぱ サムリング 補修用スプレー	CKM-BG OW 1個	連結金具用 (色: オフホワイト) 	アクリル水性塗料	1本 (300ml)
—	たちあっぱ サムリング 補修ペイント	CKM-F4 MW 1個	フレーム用 (色: ミルキーホワイト) 	アクリル水性塗料	1本 (50g)
—	六角レンチ (対辺4mm)	CKA-MH 4M 5個		スチール	5本

※製品の仕様等は、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

● 矢崎化工株式会社

■ 本 社 〒422-8519 静岡県静岡市駿河区小鹿 2-24-1

介護支援ページ
kaigo-web
<https://www.kaigo-web.info/>

■ 北 海 道 支 店 福祉介護課
〒072-0007 北海道美幌市東 6 条北 8-2-1
TEL 0126(63)4285 FAX 0126(63)4459

■ 仙 台 支 店 福祉介護課
〒981-1223 宮城県名取市下余田字中荷 280
TEL 022(382)2145 FAX 022(382)1099

■ 関 東 支 店 福祉介護課
〒373-0823 群馬県太田市西矢島町 88
TEL 0276(38)4562 FAX 0276(38)3522

■ 東 京 支 店 福祉介護課
〒359-0023 埼玉県所沢市東所沢和田 1-38-3
TEL 04(2944)7113 FAX 04(2944)7007

■ 神 奈 川 支 店 福祉介護課
〒257-0024 神奈川県秦野市名古木 3-4
TEL 0463(81)4315 FAX 0463(81)4316

■ 名 古 屋 支 店 福祉介護課
〒484-0963 愛知県犬山市宇鶴池 48-2
TEL 0568(67)0111 FAX 0568(67)7219

■ 大 阪 支 店 福祉介護課
〒569-8551 大阪府高槻市大塚町 5-1-1
TEL 072(672)8440 FAX 072(673)8822

■ 広 島 支 店 福祉介護課
〒738-0042 広島県廿日市市地御前 1-7-17
TEL 0829(36)1111 FAX 0829(36)3890

■ 九 州 支 店 福祉介護課
〒820-0702 福岡県飯塚市平塚 481-1
TEL 0948(72)0310 FAX 0948(72)4026

24122504

DW-317-01